



Instytut Mechatroniki Nanotechnologii  
i Techniki Próżniowej



Powołany przed trzema laty Instytut Mechatroniki Nanotechnologii i Techniki Próżniowej Politechniki Koszalińskiej (IMNiTP – [www.imnitp.tu.koszalin.pl](http://www.imnitp.tu.koszalin.pl)) kontynuuje już prawie 40-letnie tradycje uczelni w zakresie technologii próżniowo-plazmowej obróbki powierzchni materiałów. Instytut współpracuje z przemysłem, świadcząc usługi w zakresie pokrywania narzędzi i części maszyn twardymi, odpornymi na ścieranie warstwami, takimi jak: TiN, CrN, TiAlN i DLC.

Opracowane w Centrum Technologii Próżniowo-Plazmowych IMNiTP specjalne twarde pokrycia na narzędzia do

## Politechnika Koszalińska

### Instytut Mechatroniki, Nanotechnologii i Techniki Próżniowej

obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych zostały wyróżnione w roku 2009 nominacją do Złotego Medalu Targów Drema.

W związku z tymi osiągnięciami powierzono IMNiTP realizację Projektu Badawczo-Rozwojowego pt. „Hybrydowe technologie modyfikacji powierzchni narzędzi do obróbki drewna”.

Oto opis Projektu na jego głównej stronie internetowej: [www.tu.koszalin.pl/technologie-hybrydowe/](http://www.tu.koszalin.pl/technologie-hybrydowe/).

#### Temat projektu

Hybrydowe technologie modyfikacji powierzchni narzędzi do obróbki drewna

Program Operacyjny Innowacyjna Gospodarka lata 2007-2013; Projekt nr POIG.01.03.01-32-052/08

- **Priorytet I** – Badania i Rozwój Nowoczesnych Technologii
- **Działanie 1.3.** – Wsparcie projektów B+R na rzecz przedsiębiorców realizowanych przez jednostki naukowe
- **Poddziałanie 1.3.1.** – Projekty rozwojowe
- **Wykonawca projektu:** Politechnika Koszalińska, Instytut Mechatroniki, Nanotechnologii i Techniki Próżniowej

**Celem projektu** jest opracowanie, w oparciu o nowoczesne próżniowo-plazmowe i dyfuzyjne techniki obróbki powierzchni, nowych technologii modyfikacji powierzchni narzędzi do obróbki drewna.

**Istotę projektu** stanowi idea wykorzystania szerokich możliwości kształtowania właściwości fizycznych i chemicznych materiałów nanostrukturalnych (nanomateriałów), do zwiększania odporności ściernej oraz korozyjnej narzędzi do obróbki drewna.

**Realizacja projektu** przyczyni się do podwyższenia wydajności procesów obróbki drewna, jakości obróbki i poprawy pozycji rynkowej, a także konkurencyjności krajowych producentów narzędzi oraz przedsiębiorstw branży drzewnej i meblarskiej.

**W wyniku** realizacji projektu producentom narzędzi zostaną zaoferowane innowacyjne rozwiązania technologiczne w zakresie obróbki powierzchniowej, dzięki wprowadzeniu których będą oni mogli zaoferować znacznie ulepszone narzędzia do obróbki drewna.



INNOWACYJNA GOSPODARKA  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



**Instytut Mechatroniki,  
Nanotechnologii i Techniki Próżniowej**

ul. Raclawicka 15-17, 75-620 Koszalin  
tel. 94-347-83-45, fax 94-347-84-89

e-mail: [imnitp@tu.koszalin.pl](mailto:imnitp@tu.koszalin.pl), [www.imnitp.tu.koszalin.pl](http://www.imnitp.tu.koszalin.pl)