

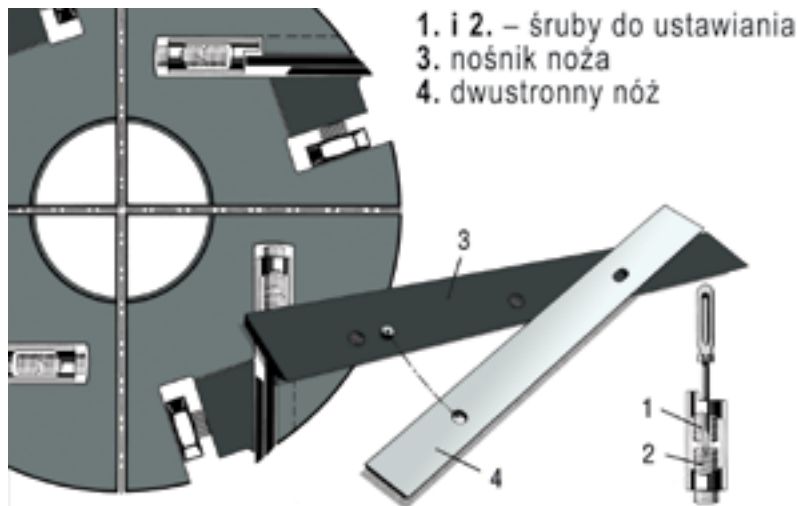
Noże do strugarek

System dwustronnych noży Barke®

Wiodącym produktem firmy Barke® – Maschinenmesser GmbH są noże do strugarek – zarówno tych z tradycyjnymi wałami, jak i do wałów z systemem Tera. Oba rodzaje bazują na najnowszej technologii produkcji i wykonywane są z najwyższej jakości stali TriHSS®-M42.

Do strugarek z tradycyjnymi wałami (głowicami) firma Barke® stworzyła specjalny system dwustronnych noży. System ten eliminuje problem każdorazowego ustawiania noży po ostrzeniu. Rozwiązanie proponowane przez niemieckiego producenta polega na zastąpieniu tradycyjnego noża nośnikiem, który ustawia się tylko raz, przy pierwszym uzbrajaniu wału. Następnie na nośniku osadza się dwustronny nóż Barke®, który automatycznie utrzymywany jest zawsze na tej samej wysokości. Każda wymiana noży trwa dzięki

temu zaledwie kilka minut. Wystarczy wymontować stępiony nóż i obrócić na drugą stronę lub zastąpić nowym. Skraca to przestój maszyny do niezbędnego minimum. Warto również podkreślić, że dwustronne noże Barke® wykonane są z najwyższej jakości stopu TriHSS®-M42 (24%), dzięki czemu ich żywotność jest o wiele dłuższa niż noży ze zwykłego HSS (18%). Ponadto, noże Barke® posiadają dodatkowy szlif z drugiej strony ostrza, dzięki czemu obrabiana powierzchnia jest idealnie gładka.



Fot. Barke®



Fot. Barke®

Zalety tych noży doceniło wielu europejskich producentów strugarek, którzy fabrycznie uzbrajają swoje maszyny w dwustronne noże Barke®.

Noże do systemu Tera

Oprócz systemu noży dwustronnych firma Barke® produkuje także profilowane noże TersoTri® HSS-M42 do systemu Tera. Są to noże nowej generacji, mocowane za pomocą siły odśrodkowej. Ich środkowa część wykonana

jest z podatnej na profilowanie stali narzędziowej, natomiast ostrza, którym stawiane są wysokie wymagania, wykonane zostały ze stali o najwyższej jakości TriMetall® TriHSS®-M42 (24%), zapewniającej dłuższą żywotność i większą odporność na wyszczerbienia. Jak wszystkie noże Barke®, posiadają dodatkowy szlif z drugiej strony ostrza, zapewniający lepsze prowadzenie i nieporównywalną ostrość.

Nie tylko noże

Firma Barke® posiada w swoim asortymencie nie tylko noże strugarskie ale także: Barkomat® – urządzenie do ustawiania noży, diamentowe kamienie do ręcznego ostrzenia narzędzi, Securomat® – uniwersalną prowadnicę do frezarek oraz szeroką gamę płytek HM. Produkty firmy można oglądać podczas targów DREMA już po raz piąty.

(aBr)

Pilarka taśmowa Wirex – typ CZ-1/U/mobil

Trak na targowym „pudle”

Firma Wirex w trakcie targów Las-Expo w Kielcach otrzymała medal Targów Kieleckich za pilarkę taśmową typu CZ-1/U. O nagrodzonej maszynie Kurier Drzewny rozmawiał z Bogdanem Michalskim, dyrektorem firmy Wirex.

Kurier Drzewny: Jakie cechy charakterystyczne pilarki wpłynęły na tak pozytywną opinię jury konkursowego?

Bogdan Michalski: Myślę, że maszyna zwraca na siebie uwagę, ponieważ mimo że przeznaczona jest dla klientów z mniejszymi zasobami finansowymi, to jest bardzo dobrze wyposażona. Pilarka prezentowana na targach w Kielcach jest

przeznaczona do cięcia drewna kładowego w wersji z 6-metrowym łóżem, z pełną hydrauliką i automatyczną głowicą tnącą. Jest to urządzenie przejezdne.

KD: Jakie sterowanie zostało zastosowane w pilarce?

BM: Zastosowaliśmy sterownik grubości cięcia typu ISP-010 firmy Selbit. Dzięki niemu operator

uzyskuje dokładne wymiary tarcicy i większą wydajność.

KD: Jaką wydajność osiąga prezentowana maszyna?

BM: Wynosi ona ok. 1-1,5 m³ gotowego surowca na godzinę.

KD: Czy jest możliwość doposażenia maszyny w wyposażenie opcjonalne?

BM: Dodatkowym elementem może być podcinak kory, dzięki któremu uzyskujemy większą trwałość piły taśmowej. Istnieje również możliwość zwiększenia mocy silnika do 11 kW (z hamulcem) i dodanie elementów hydrauliki, jak np.: dodatkowej rolki poziomującej czy dodatkowego zacisku hydraulicznego.

KD: Co z klientami, którzy przecierają kłody dłuższe niż 6 metrów?

BM: Umożliwiamy im wydłużenia łoża segmentem o długości 3 m.

KD: Dziękuję za rozmowę.



fot. Filip Jackiewicz



fot. Filip Jackiewicz

Dane techniczne:

Wymiary gabarytowe: dł. 6000 mm, szer. 2200 mm, wys. 2700 mm,	
Ciężar:	1550 kg,
Maksymalna średnica kłody:	80 cm,
Długość cięcia w standardzie:	5,1 m,
Moc silnika głównego:	7,5 kW,
Zapotrzebowanie mocy:	8,5 kW,
Zasilanie:	400 V (3-fazowe),
Posuw pionowy mechaniczny,	
Posuw poziomy sterowany płynnie (falownik),	
Prędkość posuwu wózka głowicy:	4 do 20 m/min.,
Długość brzeszczotu:	4004 mm.