

Frezy z polikryształem diamentu – DIA marki Globus

Narzędzia bez kompromisów dające najwyższej jakości powierzchnie obrabianych materiałów

Wysokowydajne narzędzia lub zespoły narzędziowe o złożonych kształtach i budowie mogą wykonywać kilka operacji w trakcie jednego cyklu produkcyjnego bez konieczności przezbrajania maszyny. Dzięki odpowiednim jakościowo narzędziom możliwy jest krótszy czas wykonania niektórych procesów oraz lepsza dokładność i powtarzalność wykonywanych produktów. Fabryka Pił i Narzędzi Wapienica oferuje pełny program produkcyjny narzędzi DIA, wśród których znajdują się m.in.: głowice do okleiniarek, głowice formatyzujące, piły tarczowe oraz frezy trzpieniowe proste i kształtowe.

Doskonała konstrukcja

Narzędzia DIA GLOBUS cechują się większą wydajnością i pozwalają na uzyskanie lepszych powierzchni. Frezy trzpieniowe posiadają konstrukcję z linią śrubową płytek PKD w co najmniej trzech spiralach, które zapewniają nieprzerwany kontakt ostrzy z ciętym elementem, co wpływa na czyste krawędzie obrabianego detalu. Użytkownik może wybrać, w jakim kierunku ma być wyrzucany strumień wiórów, co istotne z uwagi na system odciągu wiórów i typ obróbki. Standardowo frezy posiadają wyrzut dolny. Firma prócz szerokiej gamy frezów trzpieniowych może wykonać narzędzie pod zamówienie klienta według rysunku lub kształtu obrabianego materiału.

DUO TOP, TRE TOP i QUATTRO TOP

Frezy typu DUO TOP 4 lub DUO TOP 3 pozwalają na pracę z posuwem do 10 m/min. w sklejce i podobnych materiałach, zapewniając przy tym najwyższą jakość krawędzi. Narzędzia charakteryzują się znacznie większą żywotnością od standardowych produktów oraz zwiększają moce produkcyjne nawet o 20 proc. w porównaniu do narzędzi z podwójną spiralą. Konstrukcja zapewnia mniejsze uszkodzenia mechaniczne ostrzy wywołanych poprzez zanieczyszczenia w obrabianych płytach. Frezy po ostrzeniu nie zachowują się jak standardowy produkt z jedną linią diamentu. Ich konstrukcja zapobiega nagrzewaniu się korpusu i powstawaniu śladów przypalenia

za pierwszą płytką podcinającą. Najbardziej zaawansowaną technologicznie konstrukcją korpusu i geometrią ostrzy charakteryzują się frezy TRE TOP 4 Champion oraz „QUATTRO TOP 4 Special” w poczwórnej spirali o trzech liniach diamentu, w których zachowano najbardziej istotne dla żywotności proporcje wielkości rdzenia do średnicy narzędzia. Duży osiowy kąt ułożenia ostrzy w narzędziu ma wpływ na jego żywotność i jakość obrabianego materiału. Frezy te umożliwiają obróbkę zarówno materiałów drewnopochodnych, jak i drewna, przy okazji zapewniając bardzo wysokie parametry posuwu przy uzyskaniu doskonałej powierzchni obrabianego materiału. Optymalna budowa korpusu za ostrzem umożliwia ostrzenie frezu do zużycia płytki PCD bez straty jego wydajności i jakości pracy po kolejnych ostrzeniach. Wyżej wspomniane frezy „QUATTRO TOP 4 Special” są wyspecjalizowane do obróbki płyt dwustronnie laminowanych (np. blatów) z zachowaniem po obu stronach materiału powierzchni o idealnej krawędzi.

Oprócz najwyższej jakości obróbki zaletą w/w frezów jest szybka praca – posuwu podczas pracy na tych na-



Fot. GLOBUS

rzędziach mogą wynosić nawet do 20 m/min.

Piły do największych obciążeń

Wśród pił tarczowych z HM, tradycyjnego produktu fabryki z Wapienicy, umocnił i zyskał uznanie wielu firm asortyment pił z ostrzami PKD (DIA). Firma wprowadziła piły z ostrzami PKD osadzonymi na specjalnych korpusach przystosowanych do największych obciążeń, jakim są poddawane tego typu narzędzia. Narzędzia PKD pokrywane są specjalną warstwą chromu. W ofercie znajdziemy piły główne, jak i podcinające w zakresie średnic od 80 do 600 mm o wysokości płytki PKD od 3 do 6 mm.

(aBr)



Fot. GLOBUS



Fot. GLOBUS