

## Faba | Narzędzia do miniwczepów

Firma Faba zdaje sobie sprawę z trudności w pozyskiwaniu drewna o odpowiedniej jakości. Więc większość przedsiębiorstw produkujących wyroby z litego drewna musi zmniejszając koszty wytwarzania przechodzić na nowe oszczędne technologie. Sprawdzone metodą i stosowaną od wielu już lat jest technologia produkcji wyrobów z elementów łączonych na miniwczepy pozwalającą na wykorzystywanie wszystkich nawet najmniejszych kawałków materiału. Metoda ta jest powszechnie znana i stosowana w wielu zakładach produkcyjnych i nie nastęrcza większych problemów, jeżeli używa się odpowiednich narzędzi. Na rynku polskim można spotkać bardzo wielu producentów narzędzi i firm handlowych proponujących takie rozwiązania. Firma Faba proponuje nowe doskonałe narzędzia przeznaczone do tego celu w bardzo szerokiej gamie wymiarowej i wielu ciekawych konstrukcjach. Opiszę dwa z nich.

Klasycznym rozwiązaniem jest konstrukcja opierająca się na lutowanych ostrzach ze stali szybkoobrotowej (wg Faba zwane FZK 11-20). Dzięki inwestycjom, jakie poczyniono w ostatnim okresie w firmie Faba, w zmodernizowanej konstrukcji wykonano nową geometrię zęba. Dzięki temu narzędzia osiągnęły wysoką jakość i dokładność obróbki. Jakość ostrza podniesiono w znacznym

stopniu poprzez dobór stali szybkoobrotowej i odpowiedniej obróbki cieplnej, w wyniku której uzyskano oczekiwaną twardość ostrza, strukturę drobnoziarnistą stali i udarność. Drugim rozwiązaniem proponowanym przez firmę Faba jest zestaw narzędzi o nazwie FZK-30. Jest to narzędzie wykonane z ostrzami lutowanymi z węglików spiekanych, co powoduje, że praca tymi narzędziami jest możliwa w różnych dostępnych materiałach (drewno lite miękkie i twarde, klejone, materiały drzewnopodobne). Zestaw narzędzi składa się z pojedynczych frezów, których ilość zależy od wysokości obrabianego materiału. W zależności od potrzeb w każdej chwili możemy ujmować lub dodawać pewną ilość frezów. Na dwóch brzegach zestawu (górze / dół) jest możliwość zastosowania frezów formatujących krawędź materia-



Nowa geometria zębów frezów FZK.

Fot. Faba

łu w celu obróbki na tzw. „kreskę”. Pojedyncze narzędzia rozmieszczone są spiralnie względem siebie w celu zmniejszenia oporów skrawania i zmniejszenia efektu wrywania końcówek materiału. W zależności od potrzeb klienta Faba produkuje zestawy o średnicy 160 mm lub 250 mm i wysokości złącza 10/11. Całość zestawu skrzyta jest na tulei, aby poprawić dokładność całego zestawu frezów i ułatwić pracę operatorów obrabiarek.

Opr. (fj)