

Opatentowana powłoka narzędziowa

Dzięki nowym rozwiązaniom frezy Leitz gwarantują lepszy bilans wydajnościowy na maszynach do łączenia na miniwczepy.

Podnosząc wydajność przy wykonywaniu połączeń drewna na miniwczepy, nie można tracić na jakości ich wykonania. Wykonane wczepy muszą zawsze dać się niezawodnie skleić, poza tym czysto wyglądać.

– Efektywność oznacza jednak wyższy posuw w procesie produkcyjnym – informuje Sławomir Pichit z firmy Leitz. – Konieczne jest więc zastosowanie narzędzi z większą liczbą ostrzy, aby uniknąć wyrwań. Program firmy Leitz zawiera wysoko wydajne narzędzia do frezowania połączeń na miniwczepy. Obejmuje on między innymi narzędzia o średnicy 160 mm i ewentualnie 170 mm w wykonaniu „prawdziwe Z4” dla długości wczepu 10 i 15 mm oraz „prawdziwe Z3” dla długości wczepu 20 mm. Ze względu na potrzebę uzyskania jeszcze większych posuwów, niezbędne są frezy z większą ilością zębów „prawdziwe Z6” dla długości wczepu 10 i 15 mm o średnicy odpowiednio 250 i 260 mm. Dzięki tym rozwiązaniom w porównaniu z konwencjonalnymi frezami prędkości posuwu mogą zostać podwojone przy jednoczesnym zachowaniu odpowiedniej jakości wczepów. Pozwala to podnieść produktywność maszyny o około 20%.

Nowa generacja

Firma Leitz wprowadziła w ostatnim czasie do swojej oferty narzędzia nowej generacji. Charakteryzują się one specjalną opatentowaną powłoką ostrzy o nazwie Marathon, która dzięki nowemu wykończeniu zwiększa



Fot. Leitz
Frezy przystosowane do dużych przebiegów.

trwałość narzędzi do 4 razy. Dodatkowo dzięki powłoce zmniejszone zostają opory tarcia. W powłoce Marathon wykonywane są również frezy do miniwczepów o tradycyjnych parametrach, np. 250 x 28,6 x 50 Z3/3 oraz 160 x 28,6 x 50 Z2/2.

Potwierdzone testy

W ostatnich miesiącach Leitz zastąpił u kilku klientów standardowe frezy HS zamiennikami Marathon. Przykładem odnotowanych korzyści może być Swedwood Oddział w Konstancynie Łódzkiej, obrabiający drewno sosnowe. Jak informuje Arkadiusz Gawryszczak, kierujący ostrzalnią tej firmy, nowe frezy wykazują około 3-krotnie dłuższe przebiegi w porównaniu do frezów standardowych HS. Narzędzia z pokryciem Marathon z powodzeniem stosowane są do obróbki elementów zawierających już spoinę klejową oraz powłokę lakierniczą. W tym przypadku przebiegi są dłuższe około 4 razy.

Frezy Marathon można również zastosować przy obróbce twardych gatunków drewna.

Oszczędne ostrzenie

Narzędzia Marathon wykazują również oszczędności w proce-

Grupa Leitz należy do wiodących na świecie producentów narzędzi precyzyjnych do profesjonalnej obróbki drewna, tworzywa drzewnego i materiałów sztucznych. Jako usługodawca i producent Leitz posiada 9 spółek produkcyjnych, 34 sprzedażowe, a także obejmującą cały świat sieć 200 placówek serwisowych, dzięki czemu zawsze jest w pobliżu klienta. Spektrum produkcyjne obejmuje cały asortyment precyzyjnych narzędzi do obróbki drewna litego i produktów z tworzywa drzewnego. Poza tym firma Leitz w swoich usługach doradczych i serwisowych przekazuje klientowi swoje ponad 130-letnie doświadczenie w obcowaniu z narzędziami.

sie ostrzenia. Wzmocnione krawędzie tnące mniej się wytępią, zwiększa się liczba ostrzeń danego narzędzia. Zwiększenie żywotności następuje przez to, że w trakcie ostrzenia zmniejszona jest warstwa zeszlifowanego ostrza o 30%. Zmniejsza się tym samym nakład pracy serwisu.

(iraz)

>nowości Drema 2010

Pilarki PERFECT

Zwiedzający targi Drema 2010 będą mieli okazję zapoznać się z nową pilarką formatową PERFECT SMJ3200-Z z podcinakiem. Została ona wyposażona w wózek jezdny o długości 3200 mm, który współpracuje ze stałym stołem, na którym znajduje się prowadnica wzdłużna umożliwiająca maksymalne cięcie na wymiar do 1250 mm z prawej strony. Zastosowany w tym modelu suport piły może się wychylać od kąta 90 stopni do 45 stopni. Do wychylania suportu został zastosowany mechanizm podnoszenia z centralnym smarowaniem gwintów, który dodatkowo został osłonięty specjalną osłoną zabezpieczającą przed pyłem. W zależności jednak od ustawionego kąta maksymalna wysokość cięcia zmniejsza się

od 80 mm przy kącie 90 stopni do 65 mm przy 45-stopniowym ustawieniu piły. W suporcie piły zamontowany jest silnik o mocy 5,5 kW, który napędza piłę o średnicy do 300 mm i silnik o mocy 0,75 kW do napędu podcinaka. Zastosowana przekładnia pasowa między silnikami a głównym wrzecionem piły pozwala operatorowi ustawić jedną z dwóch prędkości obrotowych: 4500 lub 6000 obr./min.

Nowa pilarka dodatkowo wyposażona jest w elementy przedłużające i poszerzające stół, co pozwala na rozcinanie elemen-

tów o większych wymiarach i swobodniejsze ich przemieszczanie.

– Pilarka PERFECT SMJ3200-Z jest maszyną przeznaczoną do precyzyjnego cięcia, a zastosowane w niej materiały gwarantują długą żywotność maszyny – informują przedstawiciele firmy StanDrew, na stoisku której będzie zaprezentowany nowy produkt.

(iraz)



Nowa pilarka formatowa firmy PERFECT.

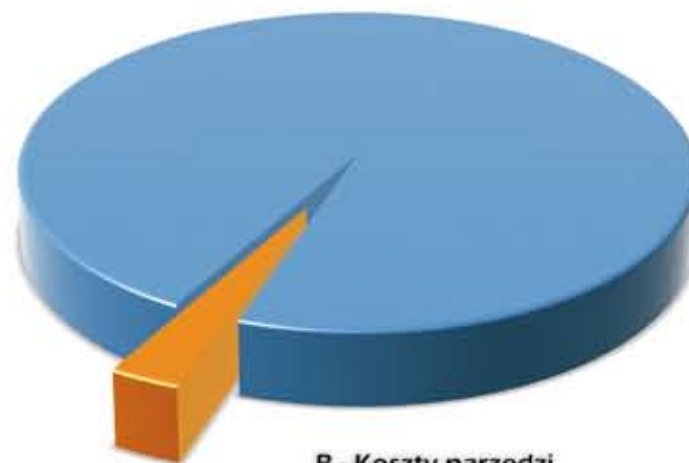
fot. StanDrew

leitz

My kształtujemy przyszłość

A - Koszty produkcji

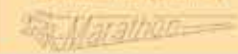
97%



B - Koszty narzędzi

3%

Sprawdź nową powłokę



na targach DREMA, pawilon 3 stoisko 24

Co wolisz ?

a) 10% z A

b) 10% z B

Czy wiesz, że koszty narzędzi to tylko 2-3% całych kosztów produkcji. Leitz oferuje oprócz narzędzi profesjonalne doradztwo i serwis. Współpracując z nami, wskażemy Ci rozwiązania i sposoby jak zredukować koszty produkcji aż do 10%.

Profesjonalny serwis narzędzi:

- Biłgoraj ☎ 084/ 687-13-79
- Grudziądz ☎ 056/ 465-07-99
- Kraków ☎ 012/ 658-93-17
- Łomża ☎ 086/ 218-82-95
- Opole ☎ 077/ 464-93-99
- Poznań ☎ 061/ 814-57-17
- Radomsko ☎ 044/ 683-03-88

LEITZ-Polska sp. z o.o.
ul. Duńska 4
97-500 Radomsko
tel. 044/ 683-03-88
fax 044/ 683-04-07
leitz@leitz.pl

www.leitz.pl